

NEO PORTE BATTANTE VA – ET – VIENT VITREE

Notice de montage et d'entretien TYPE 114 – TYPE 118

Parc SEGRO – ZAC de Lamirault – 42 rue de Lamirault – CS20762 – 77090 COLLEGIEN - Tél. : 01 60 37 79 50 – Fax. : 01 60 37 79 89



- ✓ SIMPLE VANTAIL / DOUBLE VANTAUX EGAUX OU INEGAUX.
- ✓ PORTE DOUBLE ACTION / SIMPLE ACTION POSSIBLE.
- ✓ RESISTANT AU FEU : E 30 ET E 60, EI₂ 30 ET EI₂ 60.
- ✓ INTEGREE DANS LES CLOISONS VITREES EMV RESISTANT AU FEU D'1/2 HEURE A 2 HEURES.
- ✓ DISPOSITIFS DE FERMETURE AUTOMATIQUE INVISIBLES – TRES GRANDE HAUTEUR POSSIBLE.
- ✓ INSTALLATION DE SYSTEMES DE CONTROLE D'ACCES POSSIBLE.

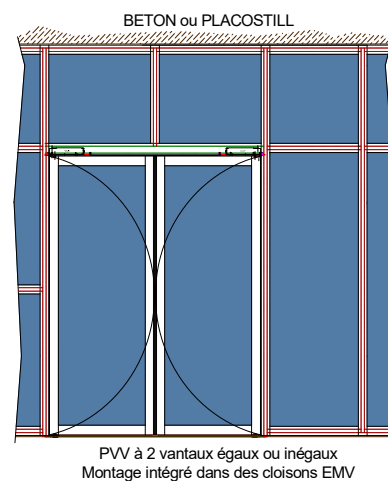
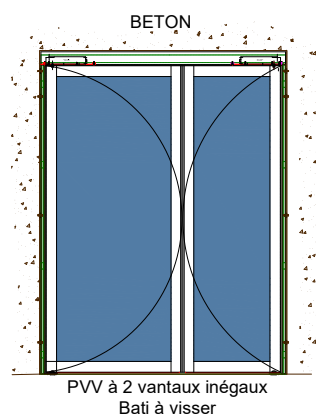
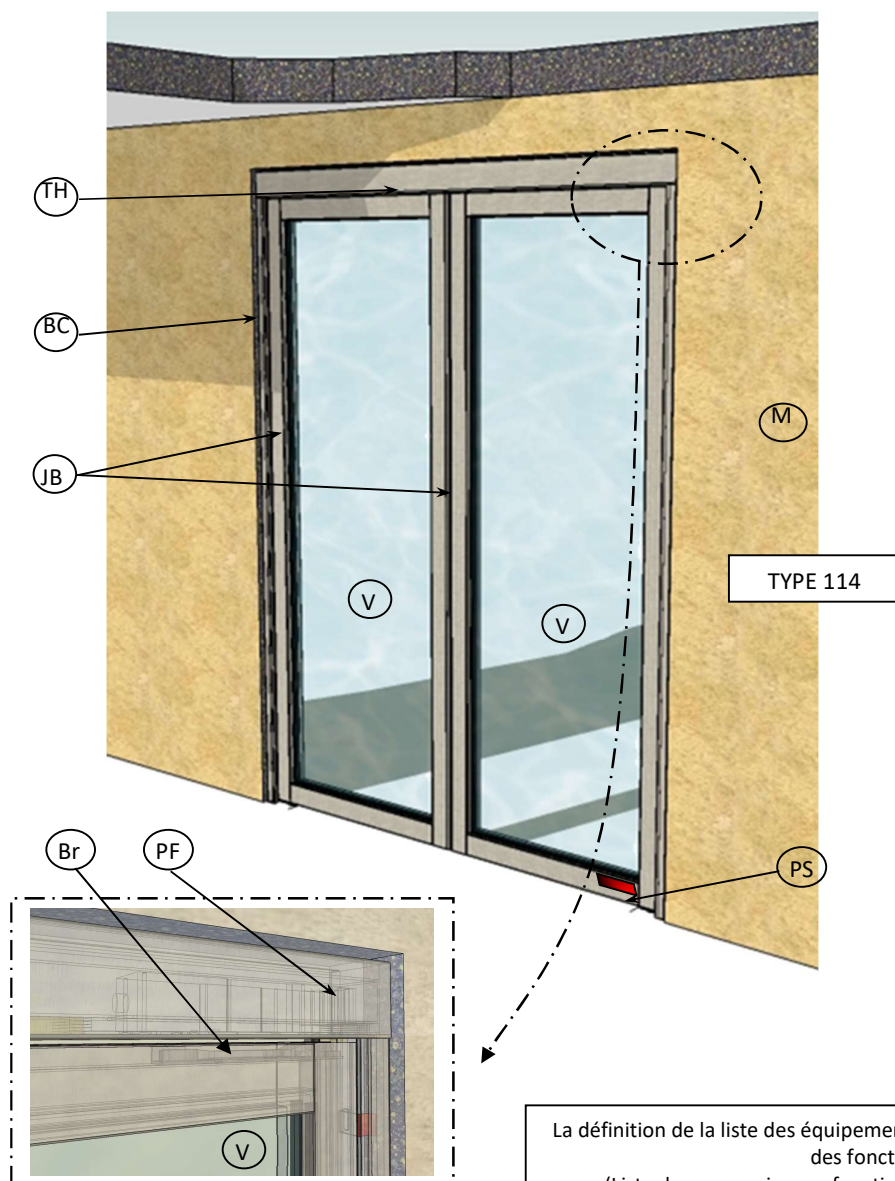
NOTICE DE MONTAGE

I. VUE GENERALE

Exemple de porte va et vient à deux vantaux

PF Pivot frein encastré
BC Bâti à Cheviller
T Traverse haute
PS Plaque Signalétique
TH Traverse haute

M Maçonnerie béton ou parpaing plein
V Vantaux vitrés
JB Joint de battement
Br Bras de fixation du vantail



La définition de la liste des équipements dépend du mode de fonctionnement choisi et des fonctionnalités souhaitées
(Liste des accessoires en fonction des modes de fonctionnement disponible dans la notice technique)

RECOMMANDATIONS

- L'installation doit être réalisée selon la norme NF S 61932.
- La maintenance doit être réalisée selon la norme NF S 61933.

A. RECEPIONNER LE PRODUIT EN REGARD DU BON DE LIVRAISON

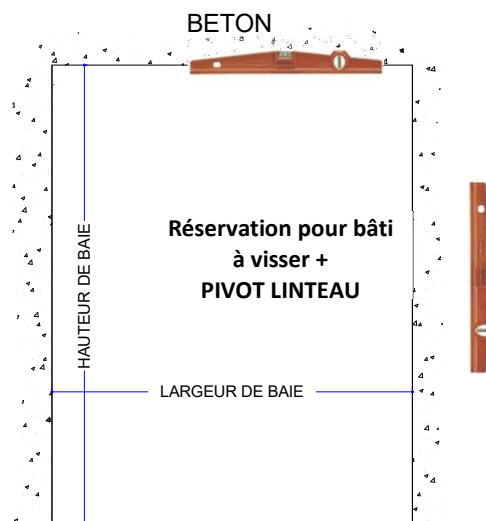
B. RECEPIONNER LE SUPPORT DE MACONNERIE :

Les portes coupe-feu se posent sur :

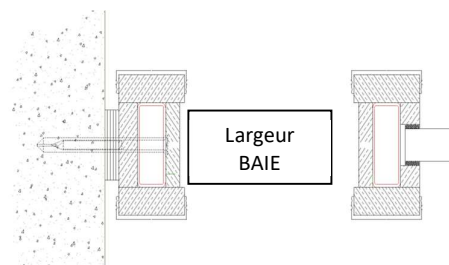
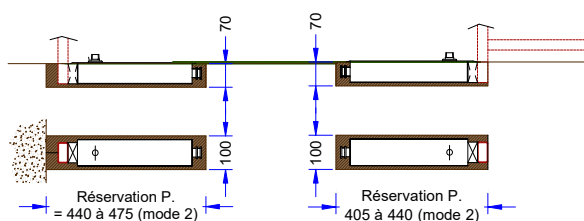
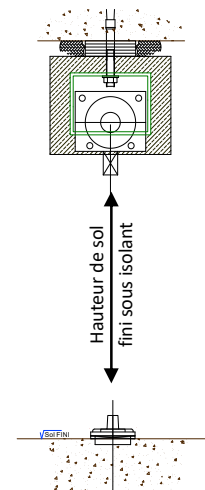
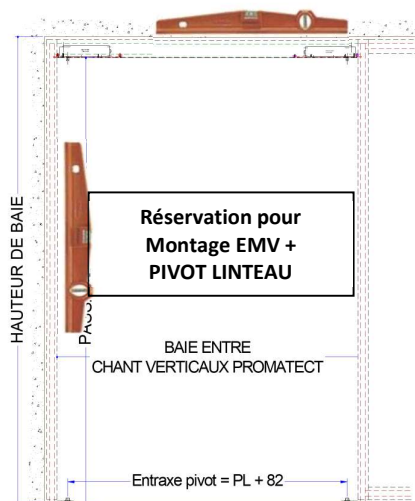
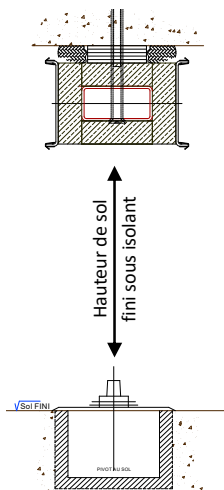
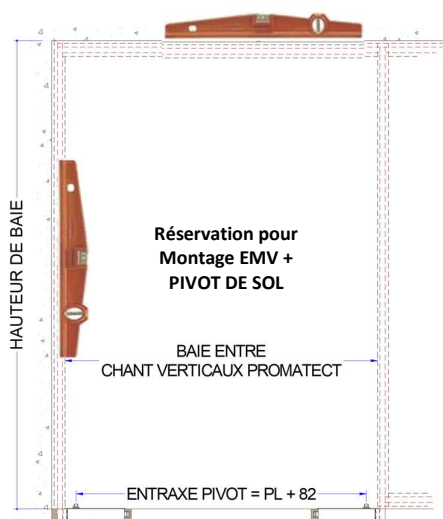
Mur et sol fini ; Béton ou parpaing plein

Cloisons EI et E SOUCHIER - BOULLET

- Contrôler la largeur L et la hauteur H de baie
- Contrôler les aplombs
- Contrôler les réservations des pivots frein (pivot de sol)
- Contrôler les réservations des prolongations des tubes des cloisons (pivot de sol) et hauteur du sol fini sous isolant

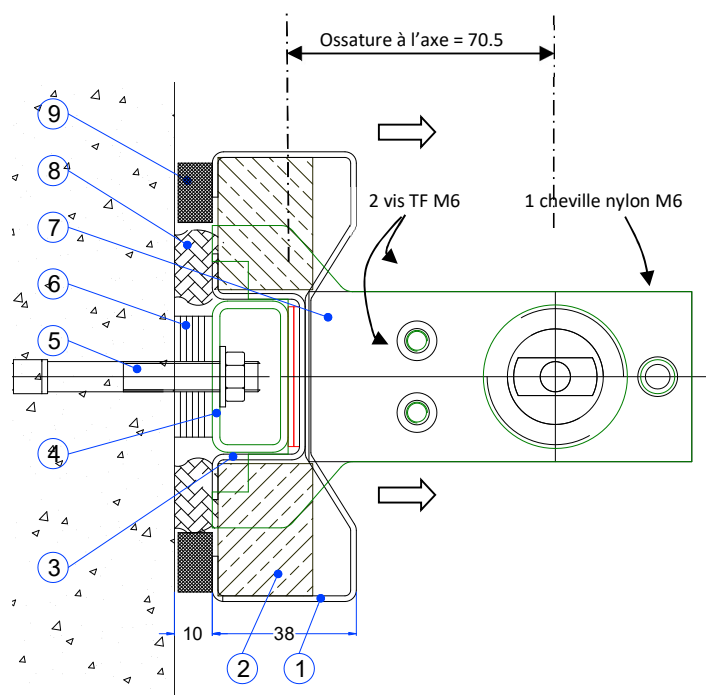


**MANIPULER ET TRANSPORTER
LES VANTAUX IMPERATIVEMENT A CHANT
COTE PIVOT**

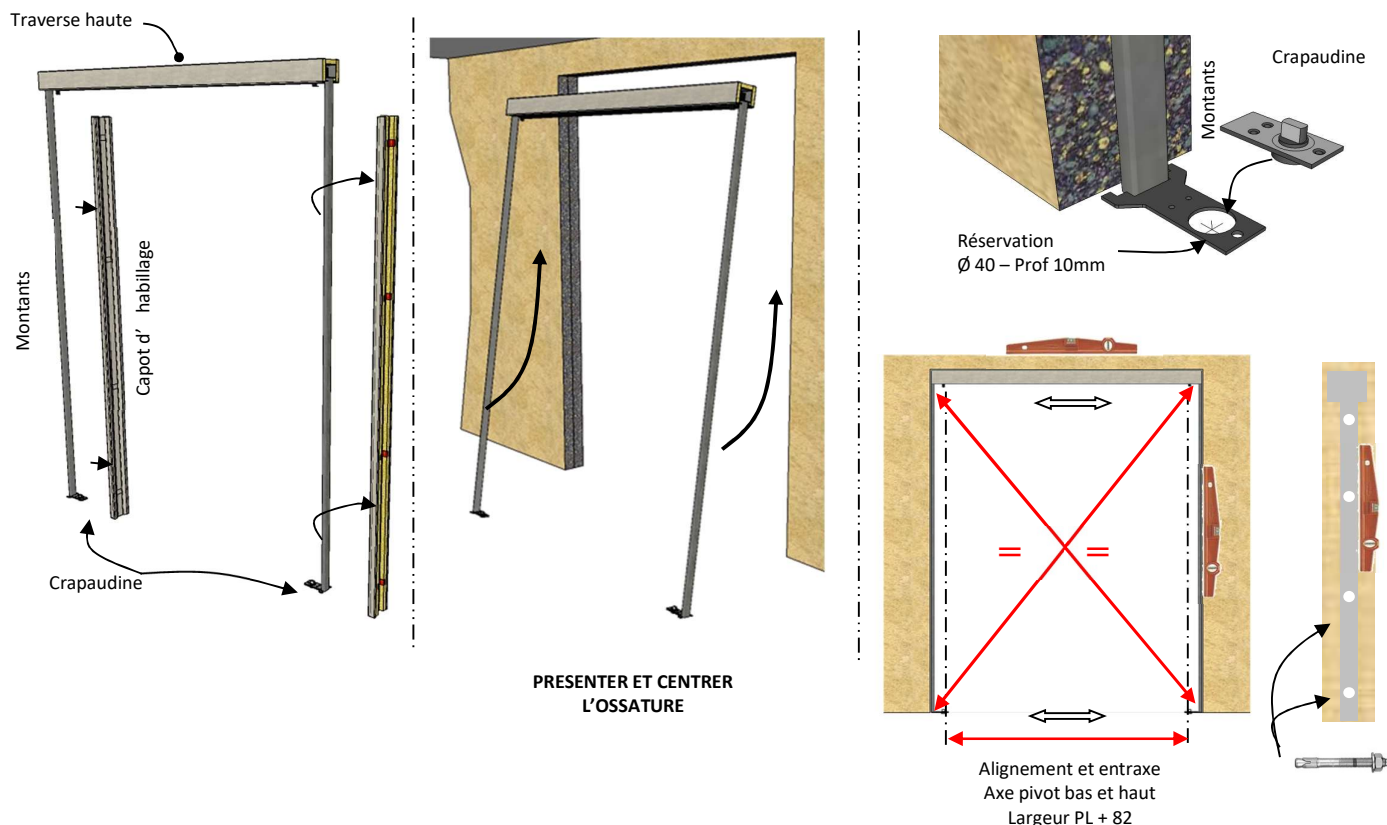


C. 1. INSTALLER LE BATI À VISSER :

- **Déposer les capots d'habillages** verticaux et les **crapaudines** basses. (Vis TF)
- **Présenter l'ossature** (montants verticaux et traverse haute) dans la baie.
- **Percer au sol la réservation** du roulement de la crapaudine.
- **Caler** au droit de chaque point de fixation (cales fourchettes ou Promatect)
- **Vérifier les APLOMBS et l'ensemble des COTES :**
 - **Entraxe pivot** = PL à 90° + 82mm
 - Largeur HT bâti = Largeur HT tube
 - Vérifier l'alignement vertical entre les pivots haut et les crapaudines basses
- **Passer les câbles** électriques dans des fourreaux. (porte DAS)
- **Percer et cheviller les montants et la traverse** (Cheville METAL M8)
- **Calfeutrer en périphérie** de l'ossature (Laine de roche)
- **Remonter les crapaudines** et cheviller le dernier point de fixation. (2 vis TF M6 + cheville nylon M6)
- **Remonter les capots d'habillage** sur les montants de l'ossature. (Voir page 6 pour porte 1 vantail)

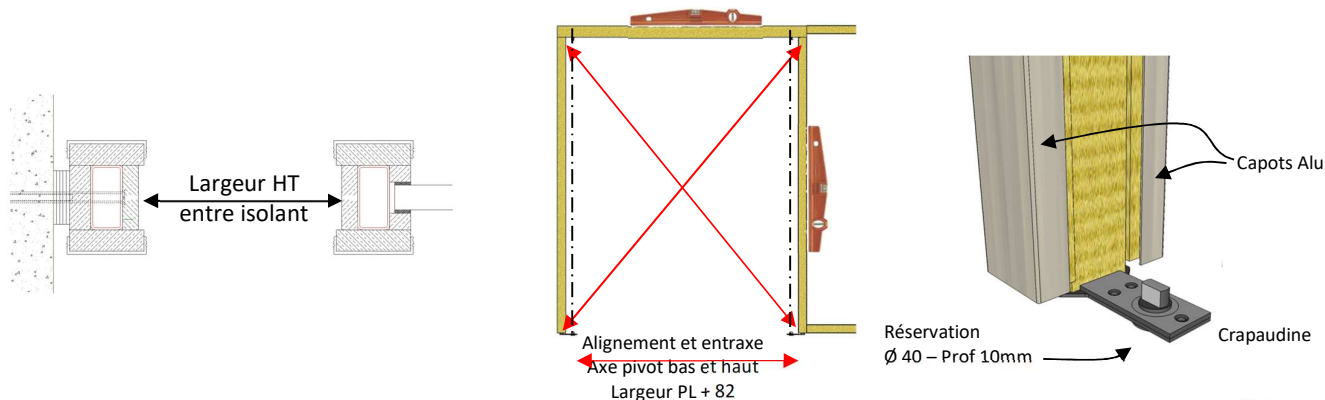
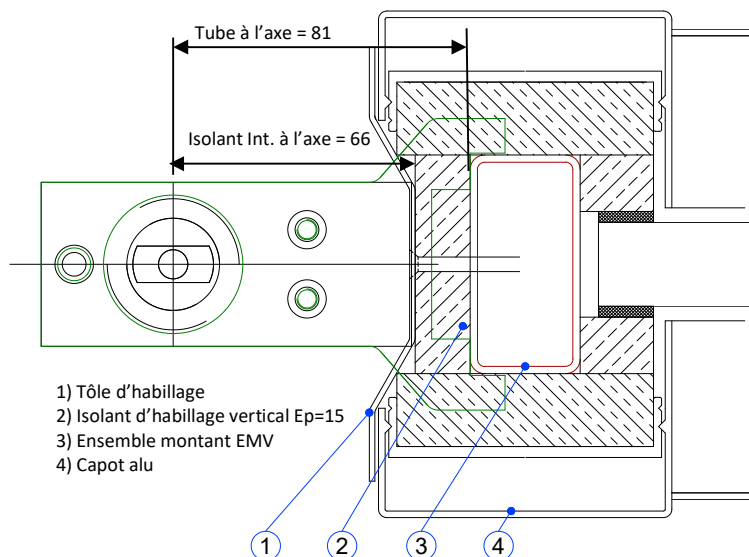


1) Capot d'habillage	4) Montant ossature	7) Crapaudine + support
2) Isolant interne	5) Cheville acier M8	8) Laine de roche
3) Pièce de centrage	6) Cales fourchette	9) Finition fibre céramique



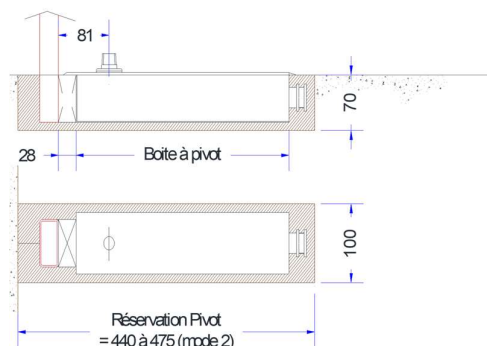
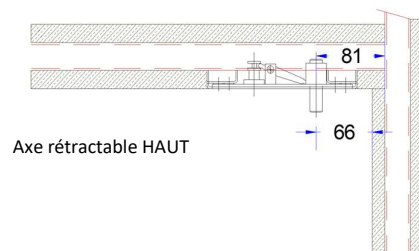
C. 2. INTEGRATION DANS CLOISON EMV :

- **Planter les ensembles vitrés** (Cloisons EMV) en respectant les préconisations des plans d'implantation
- **Vérifier les APLOMBS et l'ensemble des COTES :**
 - **Entraxe pivot** = PL à 90° + 82mm
 - **Largeur HT entre isolant**
 - Vérifier l'**alignement vertical** entre les pivots haut et les crapaudines basses
 - Vérifier les **aplombs** de la cloison EMV
- **Percer au sol la réservation** du roulement de la crapaudine (voir détail pour pivot de sol)
- **Passer les câbles** électriques dans des fourreaux. (porte DAS)
- **Remonter les crapaudines** et cheviller le dernier point de fixation. (2 vis TF M6 + cheville nylon M6)
- **Calfeutrer en périphérie** (laine de roche).



C. 3. INTEGRATION DANS CLOISON EMV + PIVOT DE SOL :

- **Planter les ensembles vitrés** (Cloisons EMV) en respectant les préconisations des plans d'implantation
- **Vérifier les APLOMBS et l'ensemble des COTES :**
 - **Entraxe pivot** = PL à 90° + 82mm
 - **Largeur HT entre isolant**
 - Vérifier l'**alignement vertical** entre les pivots haut et les crapaudines basses
 - Vérifier les **aplombs** de la cloison EMV
- **Percer ou vérifier au sol la réservation** des pivots
- **Passer les câbles** électriques dans des fourreaux. (porte DAS)
- **Mettre en place le pivot** (vérifier la côte de **81mm**)
- **Vérifier l'état de l'axe haut** (côte de **66mm**)

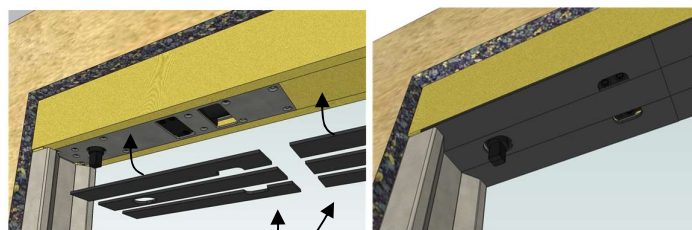


D. HABILLAGE (MONTANT ET TRAVERSE) :

SUR LA TRAVERSE HAUTE

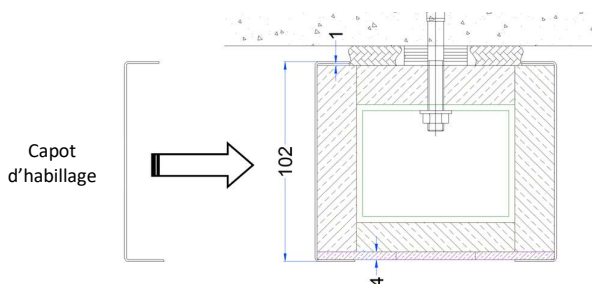
- **Mettre en place les joints intumescents :**
 - Les longueurs de 270mm collées sur les plaques pivots
 - Les compléments en partie centrale à ajuster

ATTENTION, faire coïncider les réservations avec les vis de réglage des pivots

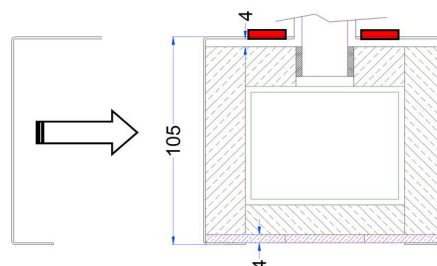


Joints intumescents
40x4

- **Coller les capots d'habillage de la traverse haute :**
 - Utiliser a cartouche de PERENATOR fournis
 - Caler en partie haute avant le collage définitif afin d'assurer la bonne position de la traverse et garder la côte de passage libre.

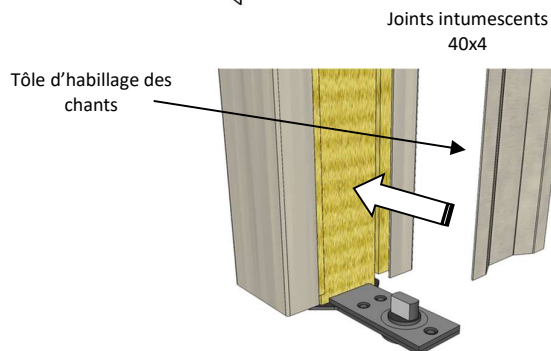


Cales pour maintien en position
de la traverse (4mm)



SUR LES MONTANTS

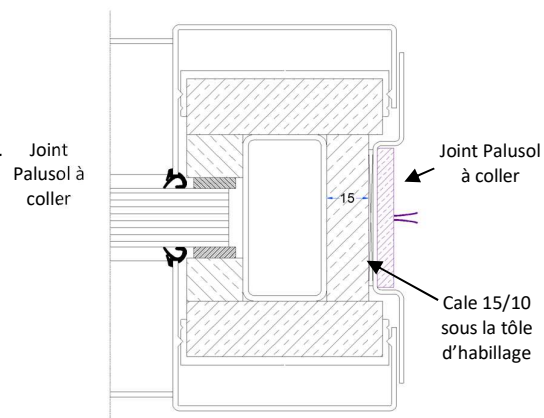
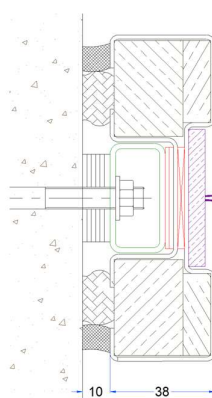
- Mettre en place les capots aluminium à l'aide des étriers déjà en place (Cloison EMV)
- Positionner les tôles d'habillages des chants (TF 3.9x25 sur cloison EMV – TF 3.9x16 sur bâti)
- Coté battement (porte 1 vantail)
Coller les joint palusol 50x6 avec la lèvre dans la feuillure du capot battement.



VARIANTE POUR MONTAGE PORTE 1 VANTAIL

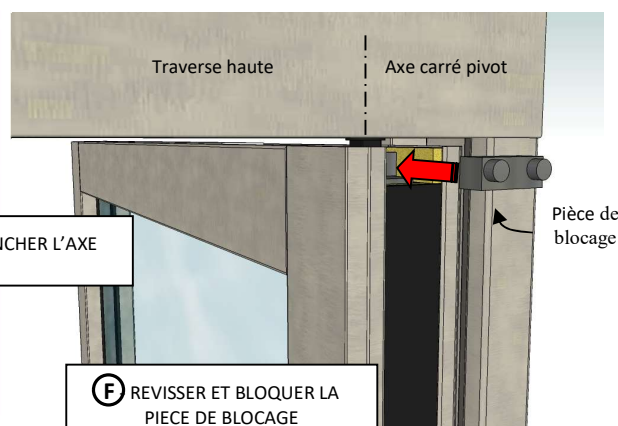
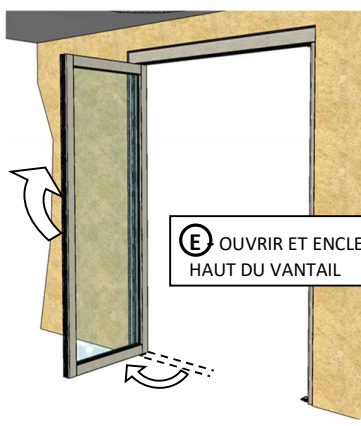
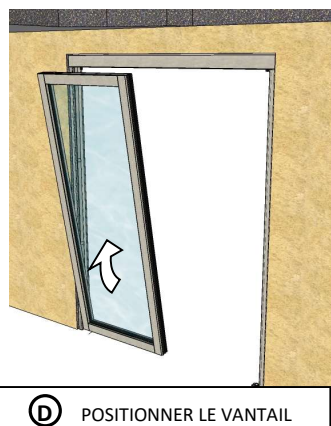
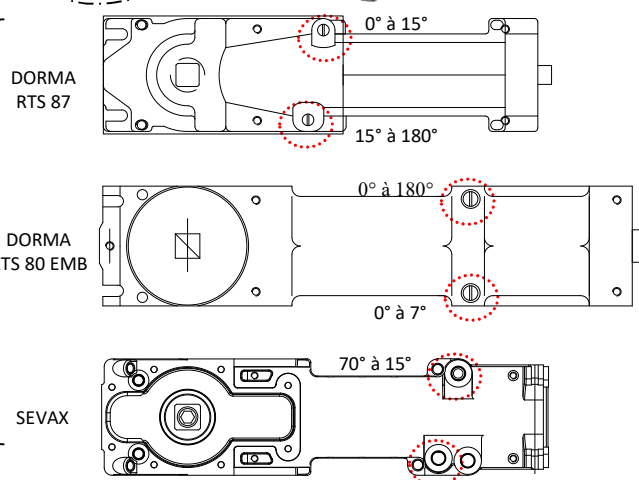
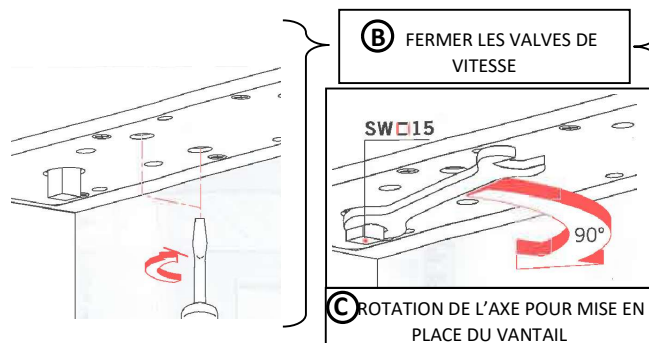
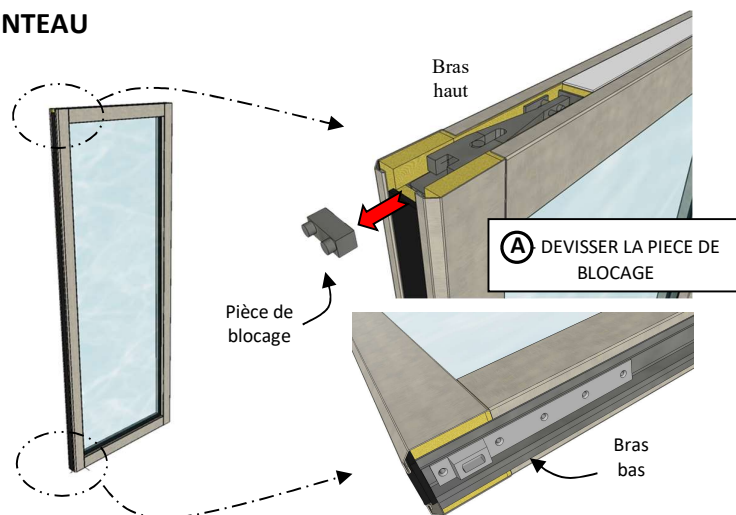
Bati à visser :

- Monter les capots d'habillage coté battement
- Coller le joint palusol à lèvre dans la feuillure Cloison EMV
- Mettre en place la tôle d'habillage coté battement
- Coller le joint palusol à lèvre dans la feuillure



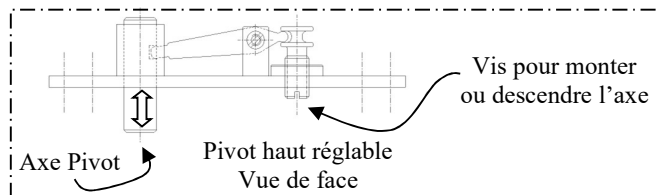
E. 1. METTRE EN ŒUVRE LES OUVRANTS – PIVOT LINTEAU

- **A - Démontez la pièce de blocage à l'extrémité de bras haut** monté sur chaque vantail
- **B - Visser (sans forcer) les vis de réglage** de vitesse des pivots
- **C - Faire pivoter l'axe carré de 90°**
- **Présenter le vantail devant l'huisserie**
- **Vérifier la position de l'axe bas** de la crapaudine (l'orienter parallèlement au bras du vantail)
- **D - Monter le vantail sur la crapaudine** et maintenir le dévers
- **E - Faire pivoter le vantail à 90°** (du même coté que la rotation du bras réalisé précédemment)
- **Enclencher le bras du vantail sur l'axe du pivot haut**
- **F - Re-fixez convenablement la pièce de blocage** du bras haut (clé 6 pans)
- **Vérifier l'emprise de l'axe dans le bras (10mm)**
- **Dévisser les vis de réglage de vitesse pour**

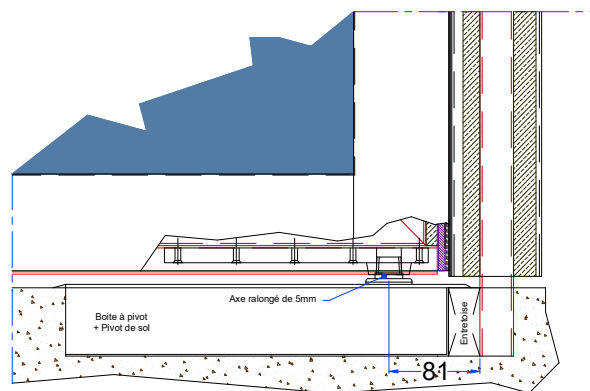
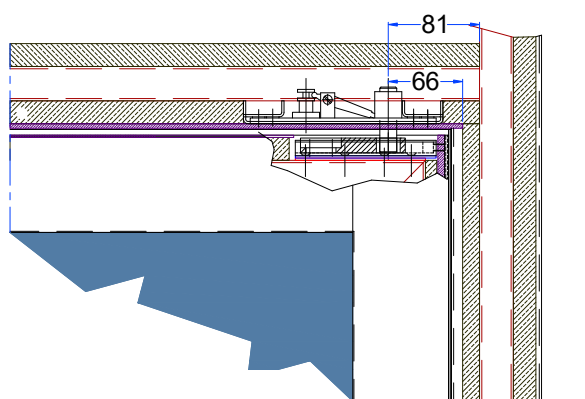


I. 2. METTRE EN ŒUVRE LES OUVRANTS – PIVOT DE SOL :

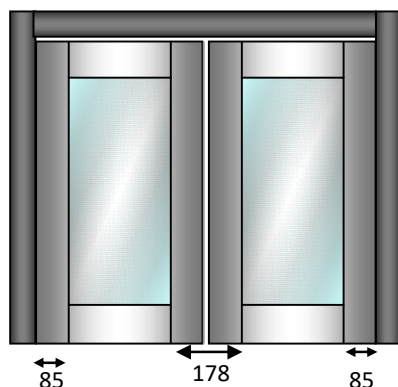
- Rentrer le pivot haut à l'aide de la vis de réglage.
- Ouvrir le vantail à 90°
- Jouer sur la vis de réglage pour re-faire sortir l'axe du pivot haut
- Effectuer l'ensemble des réglages (voir page 6)
- Sceller à la résine les pivots dans les boîtes
- Poser les plaques de propreté



- Engager la porte sur le pivot frein



J. VERIFIER LES JEUX :



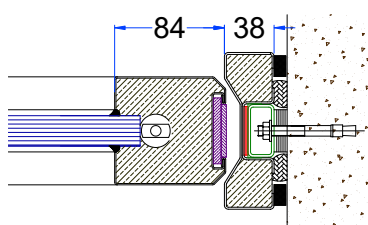
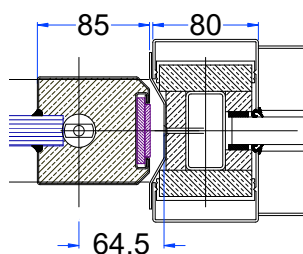
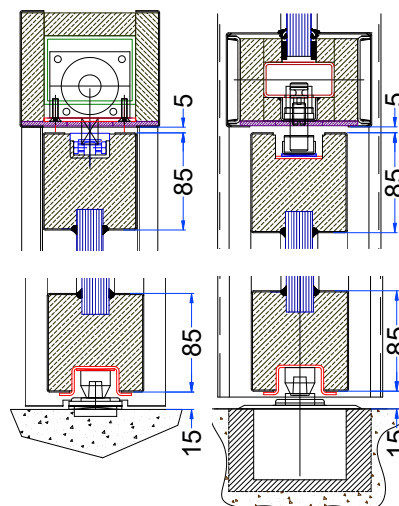
Vérifier les jeux

84mm ou 85mm du clair de vitrage au bâti

178mm en partie centrale

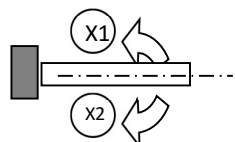
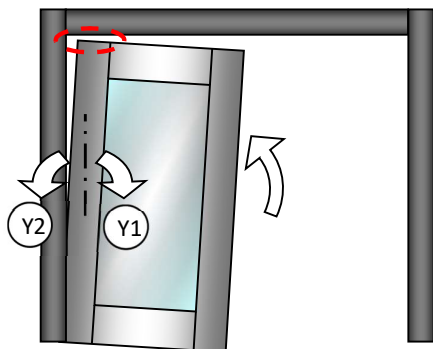
5mm en partie haute

15mm en partie basse



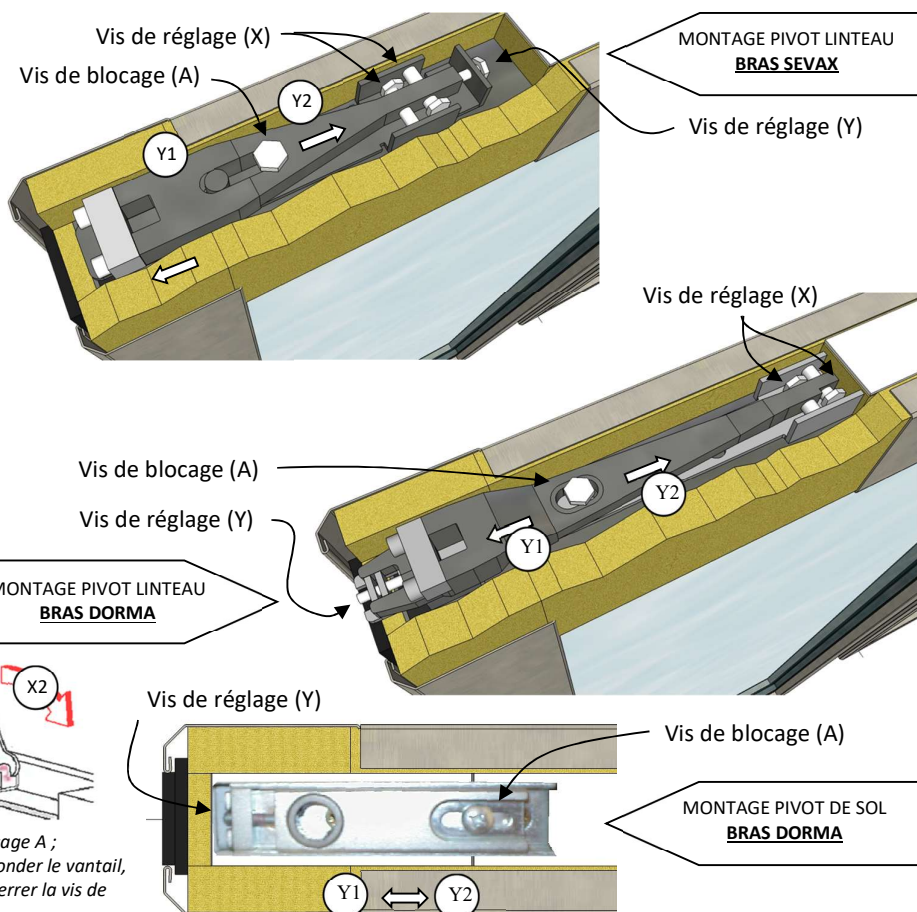
K. REGLAGES ET APLOMB

- Vérifier les aplombs des vantaux



- 1- Maintenir la porte en position ouverte
- 2- Dévisser la vis A
- 3- Jouer avec la vis de réglage Y
- 4- Revisser la vis A

NOTA : En cas de problème d'accès à la vis de blocage A ; Effectuer les réglages sur la vis de réglage B. Dégondler le vantail, positionner les coulisseaux en butée sur la vis B ; serrer la vis de blocage A et ré-engondler le vantail.



- Réglage du jeu latéral. (A)

Afin de déplacer le vantail dans la baie, décaler le pivot de sol dans sa boîte. La côte théorique de l'axe du pivot est de 59mm. (Fond de feuillure à l'axe)

- Réglage de la position en hauteur (B) de la porte

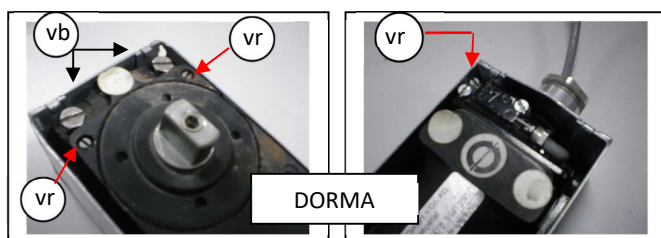
Pour réduire ou éviter des frottements au sol ; remonter le pivot dans sa boîte.

3 vis de réglage (vr) sont à actionner pour monter ou descendre le pivot et ainsi régler le jeu au sol et en partie haute.

- Réglage de l'orientation du pivot (C) pour régler la fermeture centrale des vantaux

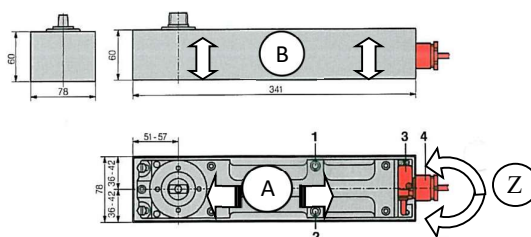
Afin d'assurer une parfaite fermeture centrale et de ré axer les vantaux, vous pouvez ajuster l'orientation du pivot dans sa boîte en la calant à l'aide de calle d'épaisseur.

- Blocage du pivot Serrer les vis de blocage (vb) et vérifier le fonctionnement



METTRE EN PLACE LA MASSE ISOLANTE DANS LA BOITE A PIVOT **UNE FOIS** TOUS LES REGLAGES REALISES

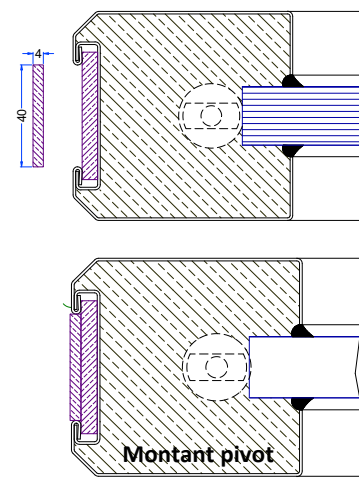
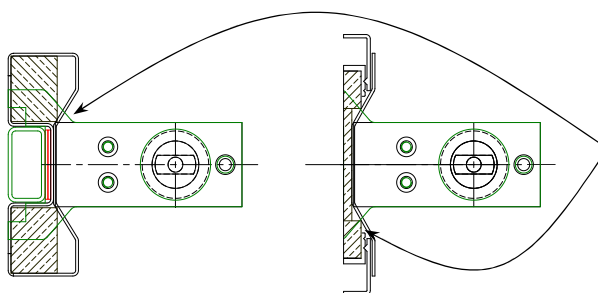
- 1- Valve de réglage de la vitesse de fermeture
 - 2- Valve de réglage de l'à-coup final
- Vr Vis de réglage en hauteur
Vb Vis de blocage



L. FINITION DES OUVRANTS :

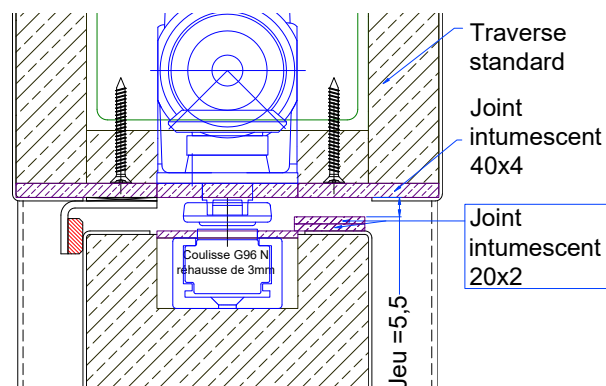
SUR LES CHANTS VERTICAUX ARRIERE DES OUVRANTS

- Une fois les ouvrants en place et les réglages terminés ; mettre en œuvre sur le chant arrière de chaque vantail le joint Palusol noir 40x4.



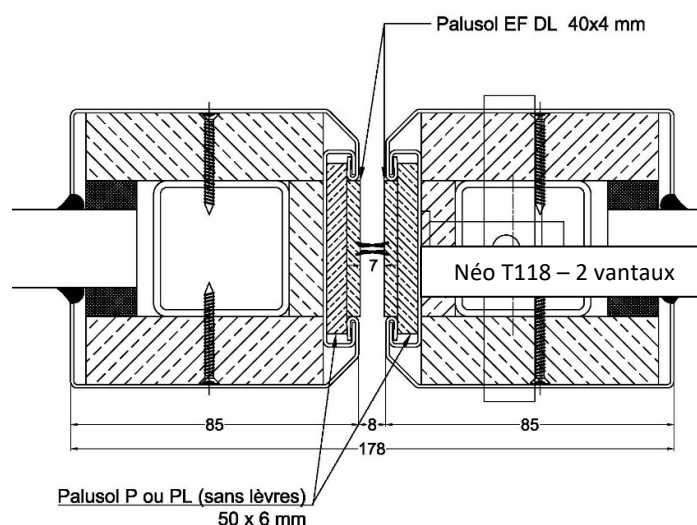
EN TRAVERSE HAUTE AVEC LES FERMES PORTES ENCASTRES (ITS 96)

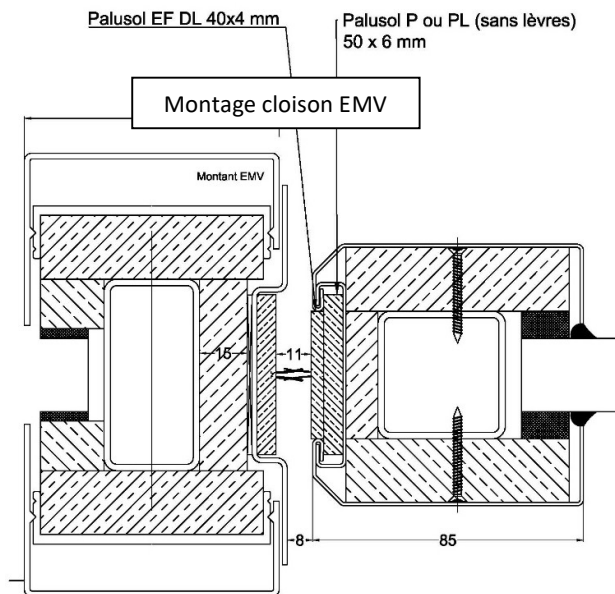
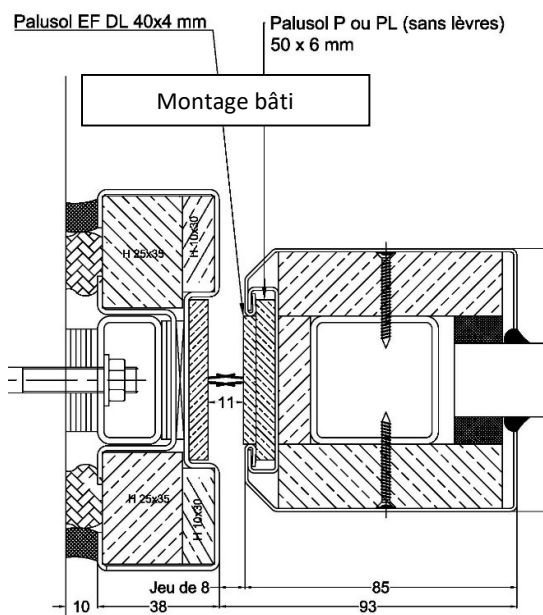
- Vérifier le jeu entre le capot de la traverse haute et les ouvrants. Jeu ± 9 mm
- Une fois les ouvrants en place et les réglages terminés ; mettre en œuvre sur la traverse haute de chaque vantail 1 ou 2 épaisseurs de joint Palusol 20x2 afin de parfaire l'isolation de la traverse haute.
- Vérifier le jeu entre la traverse haute et les joints 20x2 (maxi 5.5mm)



SUR LES CHANTS VERTICAUX AVANT DES OUVRANTS

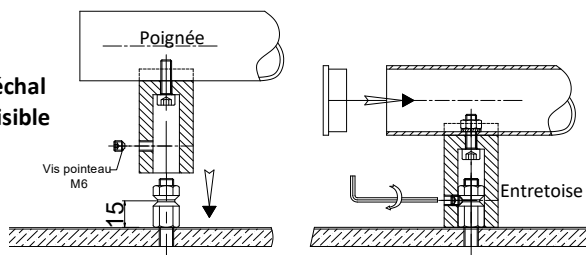
- Dans le cas de la configuration étanchéité à lèvre renforcée, une fois les ouvrants en place et les réglages terminés, mettre en place le joint 40x4 mm à lèvre sur celui déjà présent. Si besoin renforcer le collage par silicone



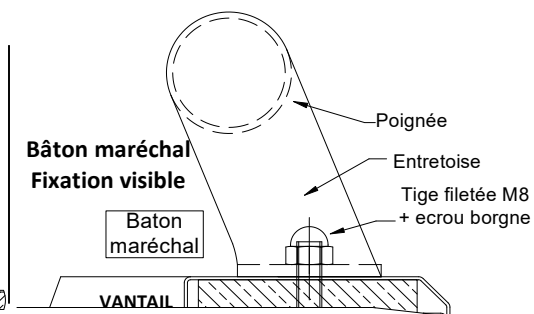


M. INSTALLER LES ACCESSOIRES

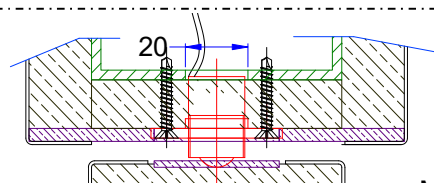
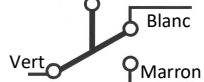
Bâton maréchal Fixation invisible



Bâton maréchal Fixation visible



Contact de position EF 10405 3 fils (C vert : NO marron : NC blanc)

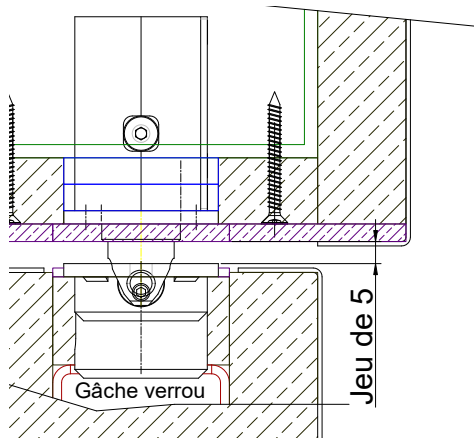
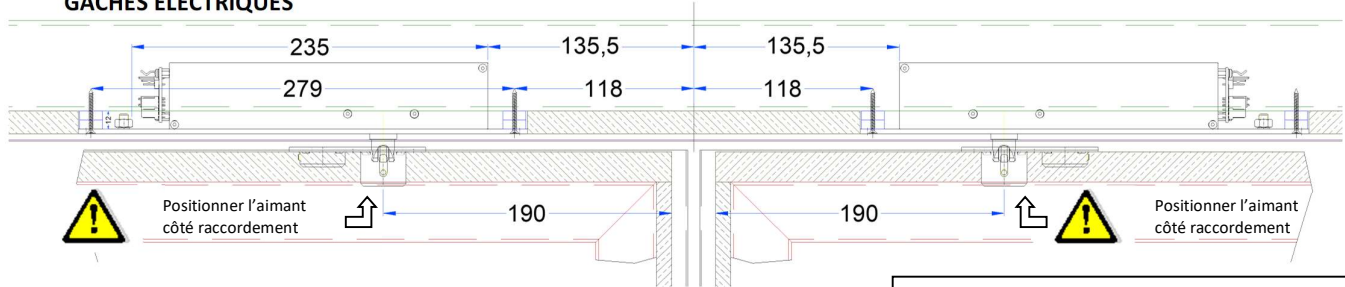


Gâche électrique SEVAX SMA

MISE EN PLACE DES
GACHES ELECTRIQUES



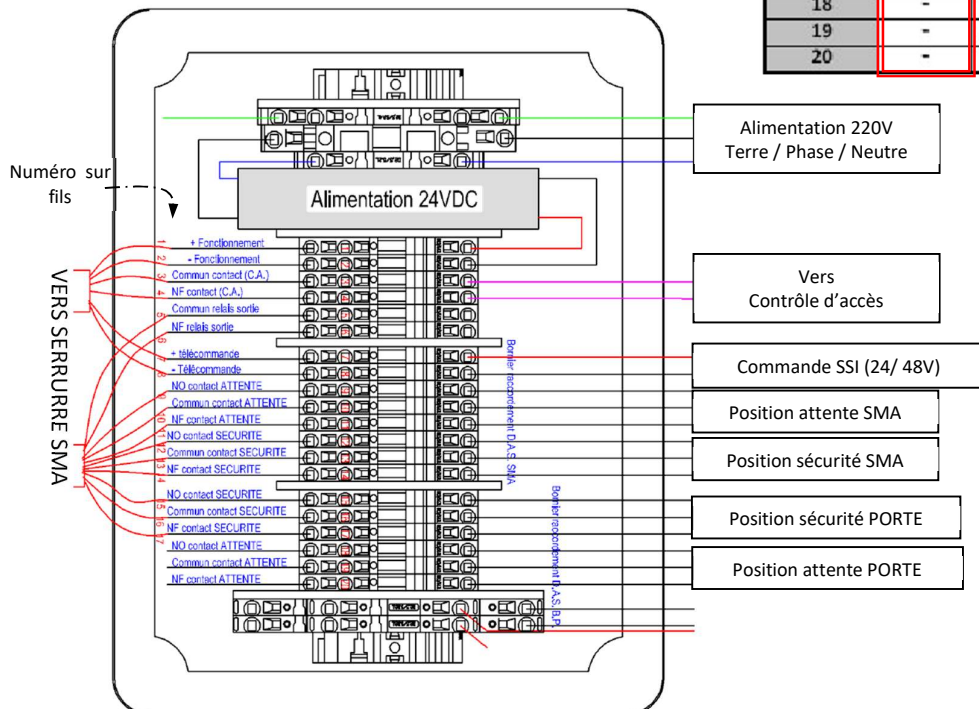
VOIR LA NOTICE DE CÂBLAGE FOURNIE AVEC LA SERRURE



Numéro
sur fils

REPERAGE DES CÂBLES SERRURE

Numéro sur fils	Etiquette		
1	1	+ 24 V	Alimentation de fonctionnement
2	3	0 V	
3	4	Commun	Contrôle d' Accès
4	2	NF	
5	blanc	Commun	Sortie Relais
6	marron	NO	
7	6	+	Télécommande
8	5	-	
9	rouge	NF	Position Attente SMA
10	bleu	Commun	
11	rose	NO	Position Sécurité SMA
12	gris	NF	
13	jaune	Commun	Position Sécurité Porte
14	vert	NO	
15	gris rose	NF	Position Attente Porte
16	violet	Commun	
17	noir	NO	
18	-	NF	
19	-	Commun	
20	-	NO	

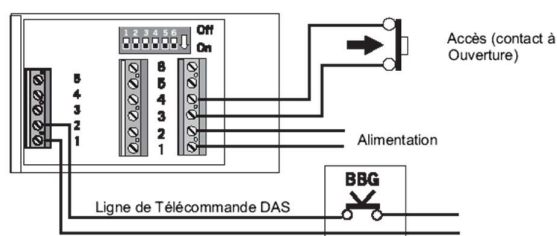
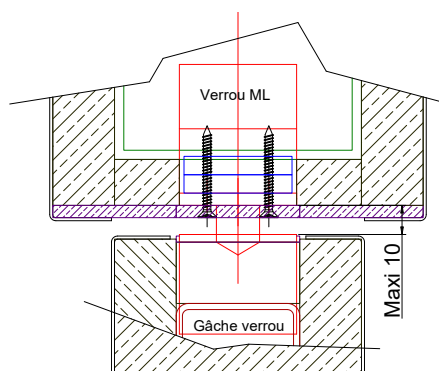
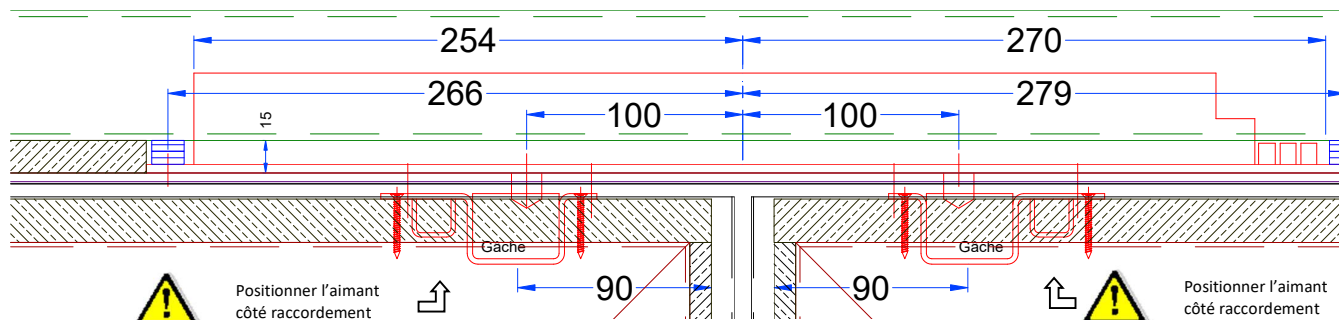


Gâche électrique DORMA ML

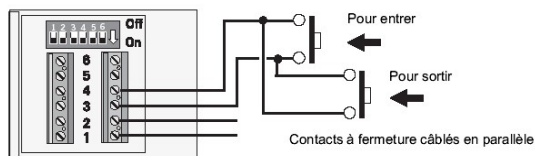
MISE EN PLACE DES
GACHES ELECTRIQUES



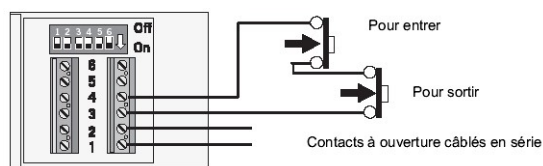
VOIR LA NOTICE DE CÂBLAGE FOURNIE AVEC LA SERRURE



Raccordement au CMSI



Entré et Sortie contrôlée – Modèle à EMISSION

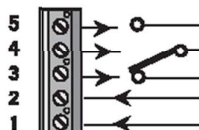


Entré et Sortie contrôlée – Modèle à RUPTURE

1 2 3 4 5 6 Off = Réglage sortie Usine
On

			Fonction
1	Action Relais 1	OFF	Le contact du relais 1 est fermé si les pènes sont sortis et verrouillés
		ON	Le contact du relais 1 se ferme, pour une impulsion de 0,5 secondes si les pènes sont rentrés et déverrouillés. Cette fonction est prévue pour commander un ouvre porte automatique du type ED 200 ou CD 80 DORMA
2	Détection porte	OFF	Le contact de "porte en position" se fait par les aimants intégrés au verrou ML
		ON	Le contact de porte se fait par un organe externe (contact / radar, etc...)
3	Fonction Relais 1	OFF	Le relais 1 donne l'information "Porte en position". Utile pour effectuer les réglages de position verrou ML / gâches.
		ON	Le relais 1 donne l'information "Pènes sortis, porte verrouillée". Le micro-commutateur 1 précisera la forme de l'information.
4 / 5	Temporisation	OFF	05 sec = Temporisation avant refermeture
		ON	10 sec = Temporisation avant refermeture
		ON	20 sec = Temporisation avant refermeture
		ON	30 sec = Temporisation avant refermeture
6		OFF	Non utilisé

Version DAS



Signalisation DAS

5- Issue Déverrouillée

4- Issue verrouillée

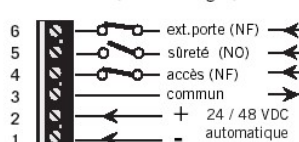
3- Commun

Ligne télécommande CMSI

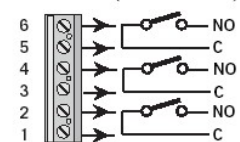
2- Borne + 24 ou 48v auto

1- Borne -

ENTREES (connecteur gris)



SORTIES (connecteur vert)



RUPTURE ET DAS

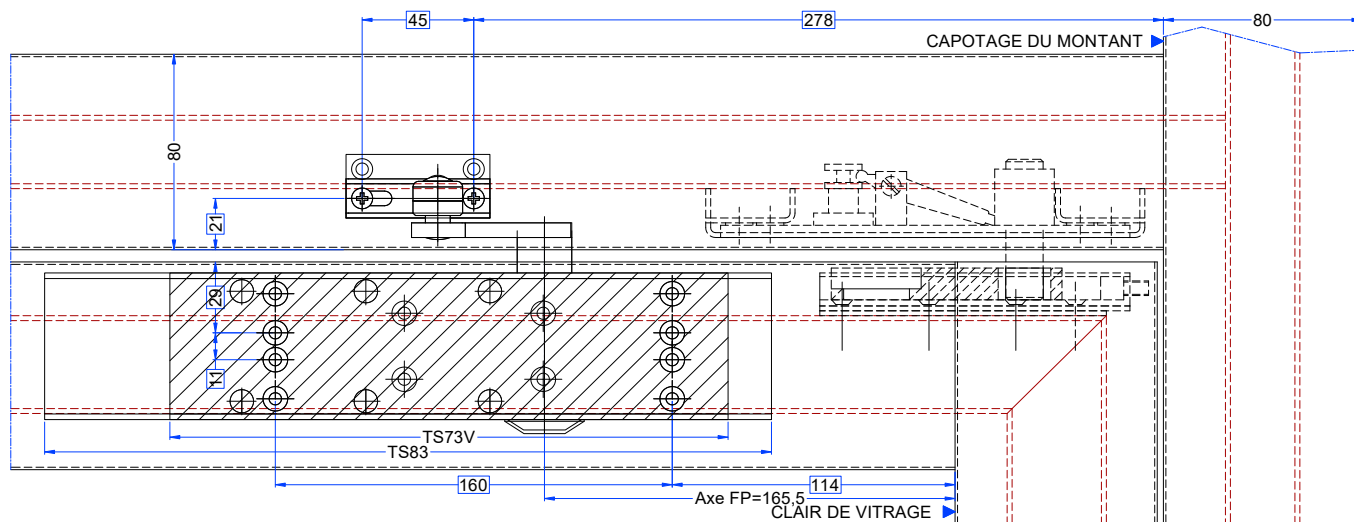
Bornier GRIS (Commande)

	Emission	Rupture & DAS
4	Contact fermé = déverrouillage	Contact ouvert = déverrouillage
5	Contact fermé = Mode sûreté	
6	Switch 2 sur ON + contact fermé = verrouillage	

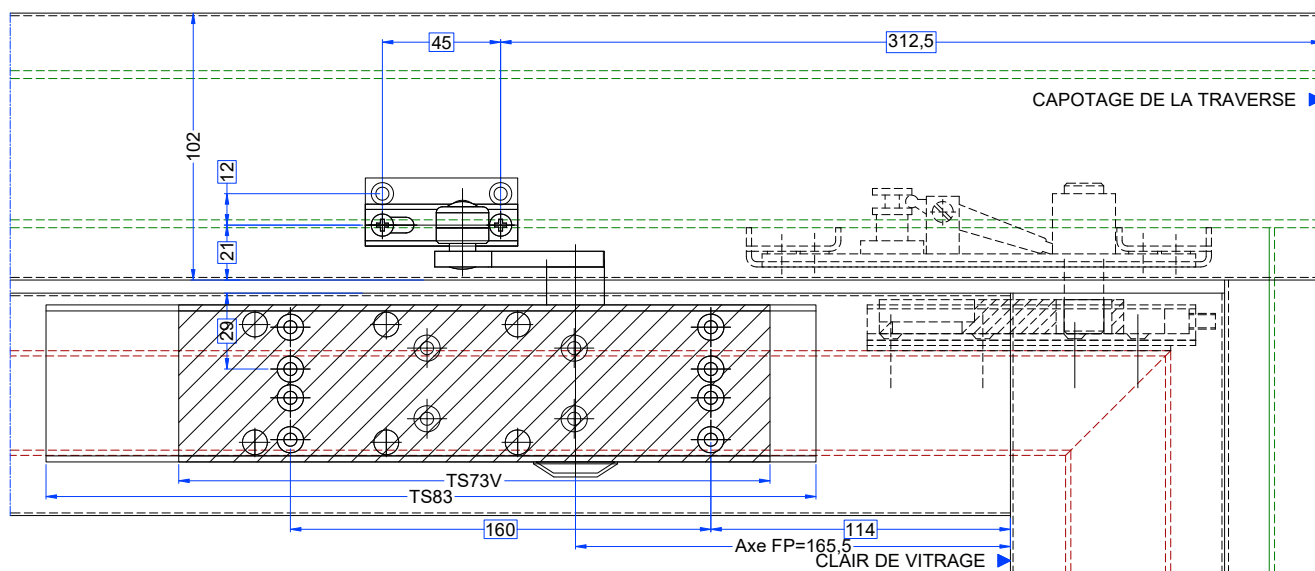
Bornier VERT (Contrôle)

1-2	Surveillance porte
3-4	Défaut général
5-6	Info Mode sûreté

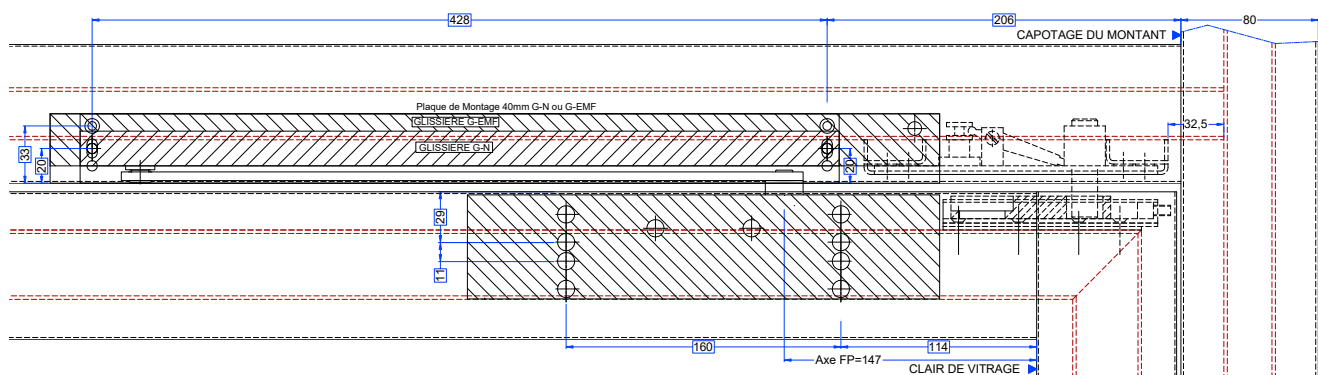
**MISE EN PLACE DE FERME PORTE APPLIQUE TS73V – TS83
MONTAGE SUR CLOISON EMV**



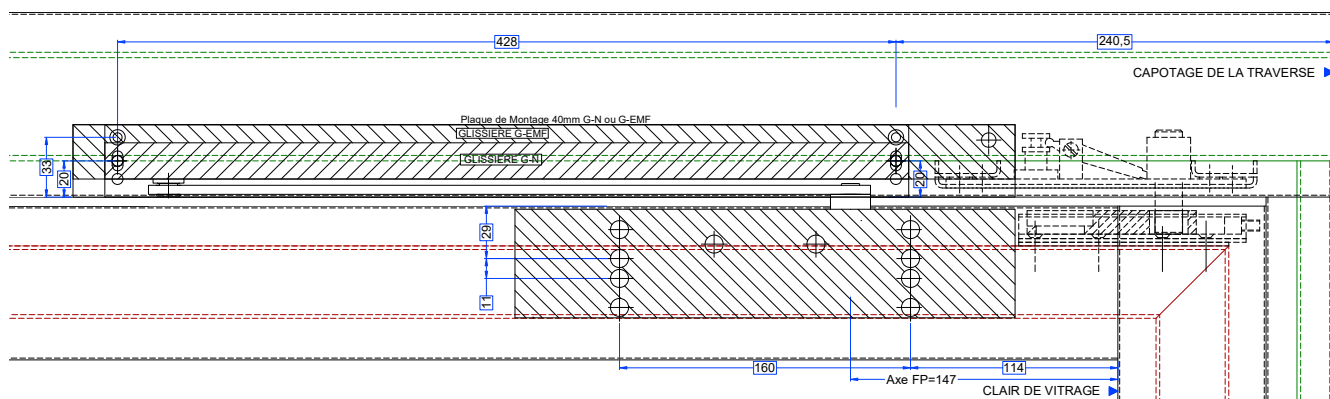
**MISE EN PLACE DE FERME PORTE APPLIQUE TS73V – TS83
MONTAGE SUR BATI A CHEVILLER**

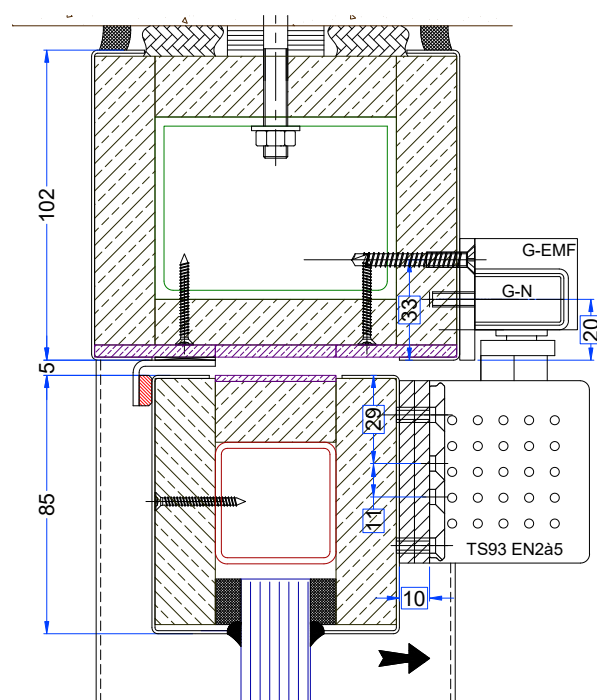
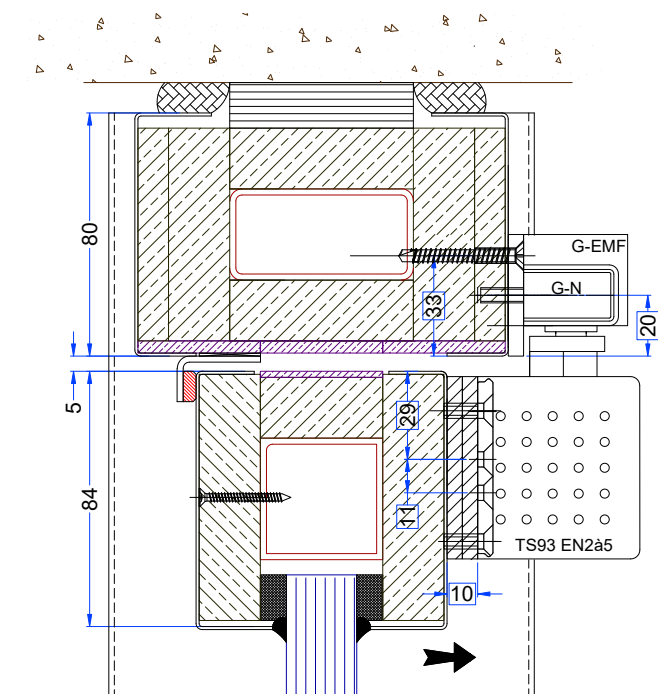
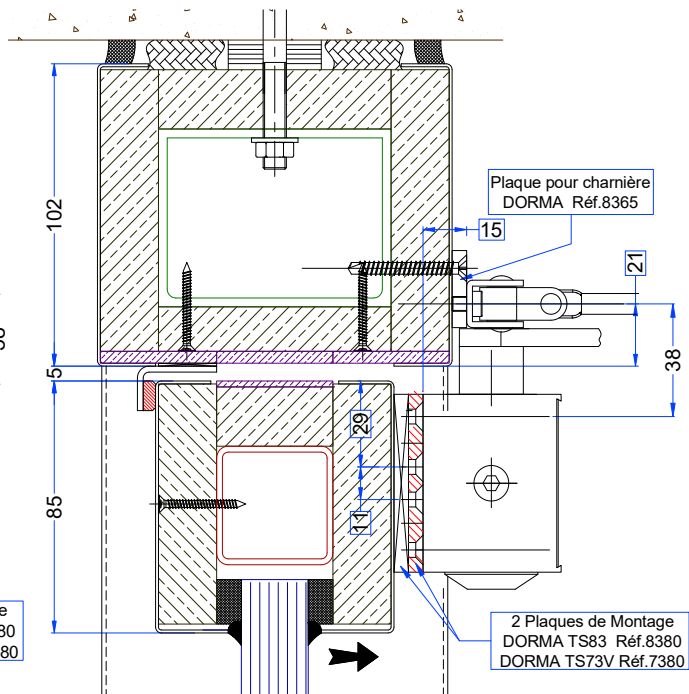
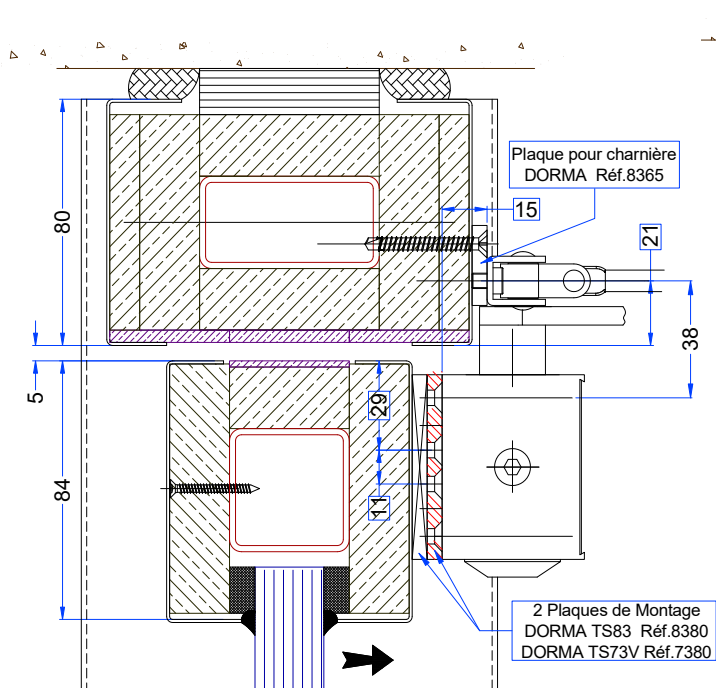


**MISE EN PLACE DE FERME PORTE APPLIQUE TS92 – TS93 + Glissière
MONTAGE SUR BATI A CHEVILLER**

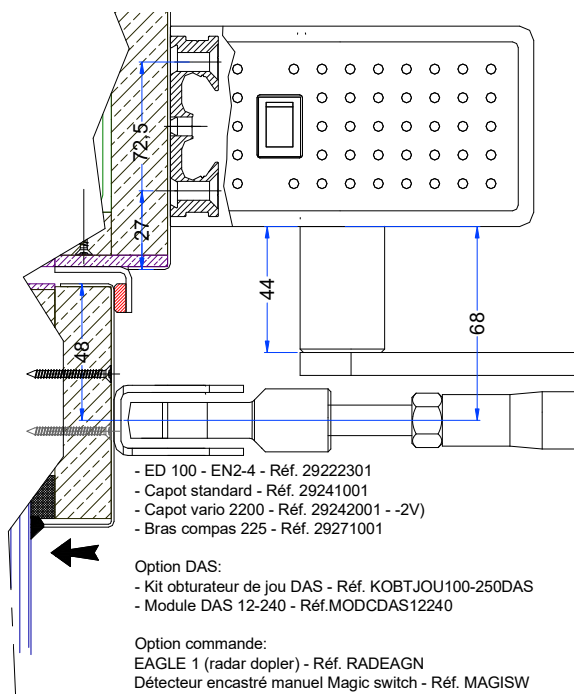


**MISE EN PLACE DE FERME PORTE APPLIQUE TS92 – TS93 + Glissière
MONTAGE SUR BATI A CHEVILLER**

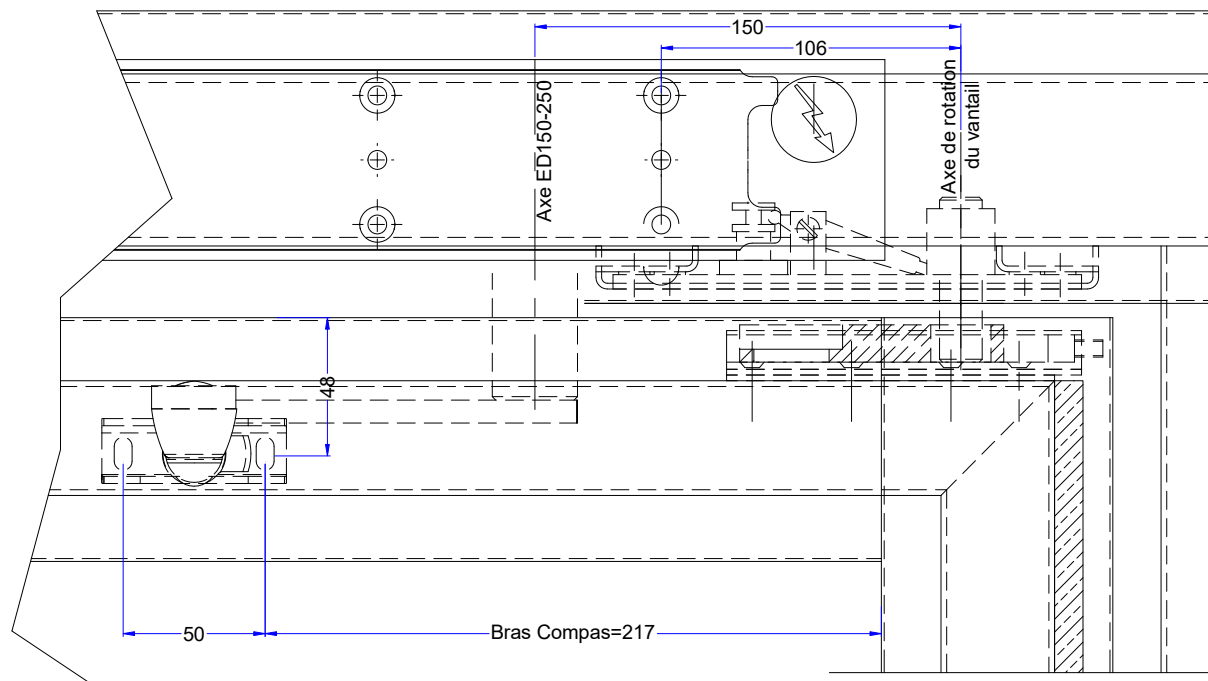




MISE EN PLACE DES OUVRES PORTES ED100 et ED250 – MONTAGE POUSSANT



**POUR LA MISE EN ŒUVRE ; LES RACCORDEMENTS
ELECTRIQUES AINSI QUE LES REGLAGES ;
UTILISER LES NOTICES DORMA FOURNIES AVEC LES
DIFFERENTES QUINCAILLERIES**



I. MISE EN PLACE DES VENTOUSES ELECTRO-MAGNETIQUE

MONTAGE DES VENTOUSE EN PARTIE HAUTE

- Utiliser **obligatoirement** la **platine de fixation** fournie pour fixer la contre plaque sur la traverse haute.
- Respecter l'axe de fixation à **42mm du haut** du vantail afin de fixer la platine dans le renfort du panneau

MONTAGE DES VENTOUSE EN PARTIE BASSE

- Respecter l'axe de **30mm**

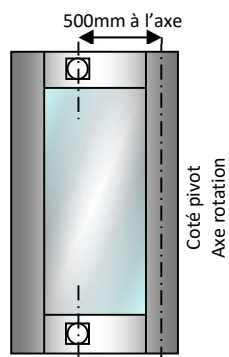


ATTENTION

Risque de casse de vitrage ou de dégradation du produit (arrachement; ...) en cas de mauvais montage

IMPLANTATION SUR LA LARGEUR DU VANTAIL

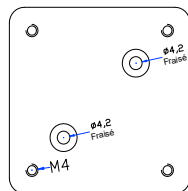
- Positionner l'axe des contre plaques à environ 500mm de l'axe de rotation du vantail (soit environ 550mm du bord extérieur coté pivot)



La position peut-être adapté en fonction du chantier et du réglage des équipements

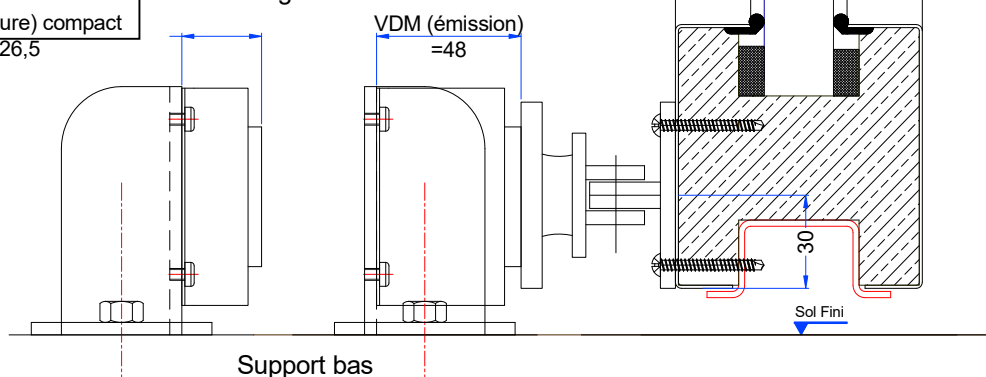
VEM (rupture) compact
=26,5

PLATINE DE FIXATION



Pour 1 contre plaque en partie haute
1 platine 30/10 laquée NOIR
4 vis métaux TR M4x8
4 rondelles étroite
2 vis auto.P TF 3.9x32

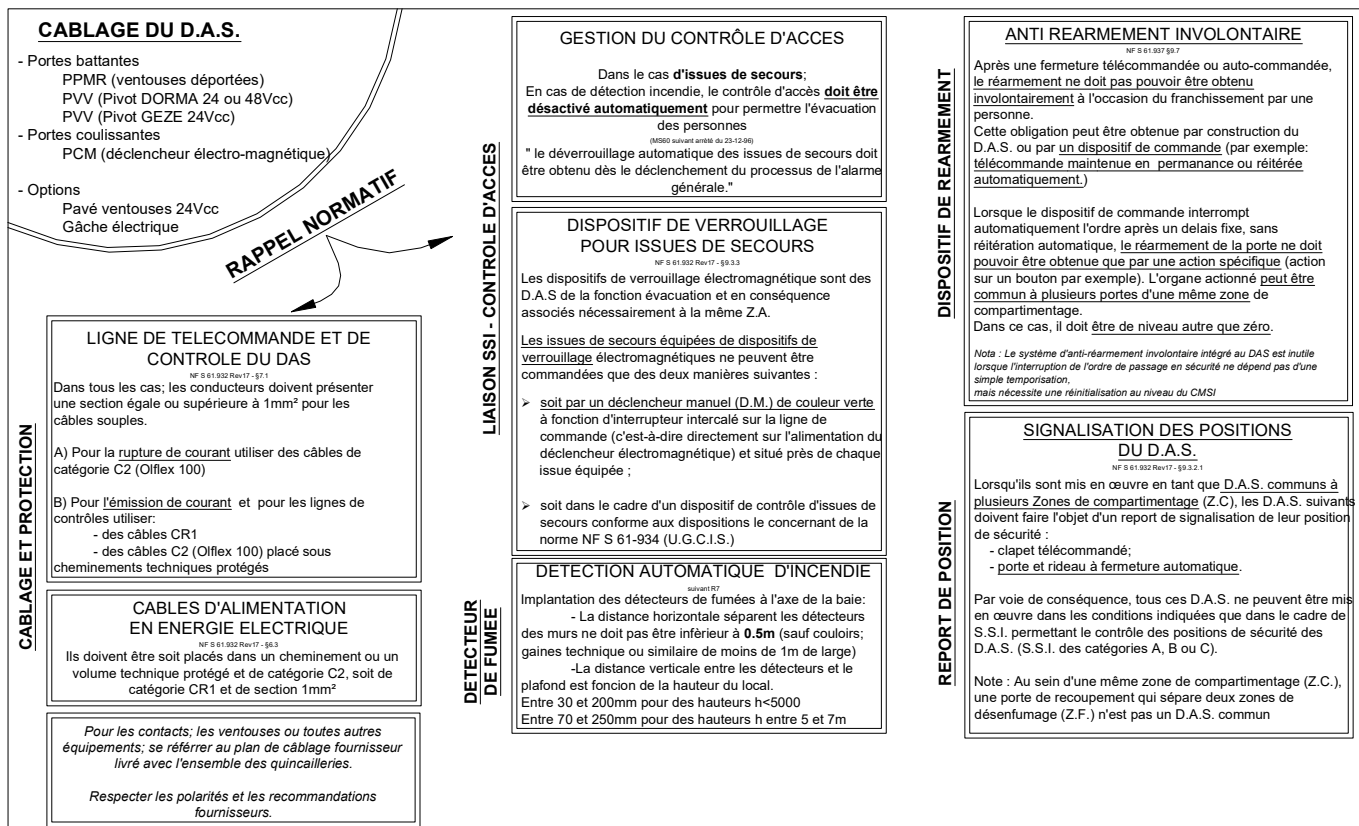
Ventouse 24-48V PERJES Montage horizontal



J. RACCORDEMENT

Sur demande, la porte livrée comporte des réservations pré usinées en atelier pour recevoir :
Serrure à larder, serrure anti-panique, ferme porte, sélecteur de fermeture, entraîneur de vantail, crémone pompier, plaque polaire pour boîtier ventouses électromagnétiques.

SYNTHESE ET RAPPEL NORMATIF



DI : Détection Incendie
DAS : Dispositif Actionné de Sécurité
BBG : Boîtier Bris de Glace
- **ROUGE** pour la mise en sécurité des DAS, permet le retour en position de sécurité (porte fermée)
- **VERT** pour le déverrouillage du contrôle d'accès et permet l'évacuation des personnes.
GTC : Gestion Technique Centralisé (gestion des contrôles d'accès)
CA : Contrôle d'Accès
SSI : Système de Sécurité Incendie
CMSI : Centralisateur de Mise en Sécurité Incendie
Z.A. : Zone de diffusion d'Alarme

Les liaisons entre le bornier principal et le bornier de connexion des composants ne doit pas excéder 6m et leurs liaisons doivent être protégées mécaniquement sous conduit rigide continu ayant un degré de protection IK07 au sens de la norme NF EN 50 102 ou NF EN 62 262.

Dans tous les cas, se reporter aux notices de montage des différents équipements, et n'utiliser que les vis fournies par SOUCHIER-BOULLET

Dans, le cas de portes D.A.S. (Mode 2), se reporter aux schémas de câblage ci joint.

Pivot à rupture de courant :
Un boîtier de réarmement ou un DAD est utilisé pour le raccordement

Le fusible thermo électrique (FU 70) peut être monté comme coupe circuit en amont du boîtier DAS

Le fusible doit être placé suivant les règles d'installation lié au système de détection

Ventouses murales:

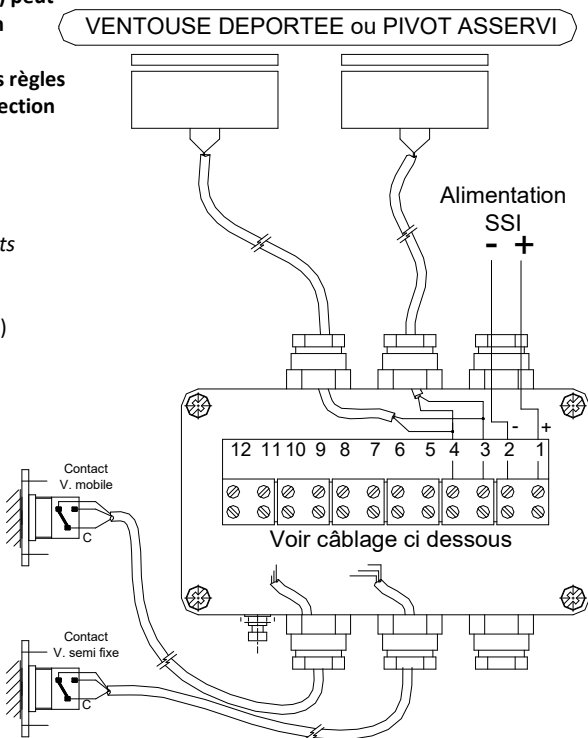
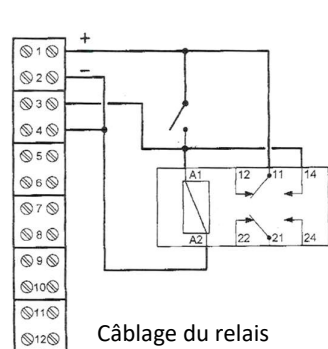
2 fils pour l'alimentation

(Attention à la polarité pour les pivots GEZE)

Contact à bille :

3 fils (C vert ; NO marron ; NC blanc)

Respecter les polarités et les recommandations fournisseurs.



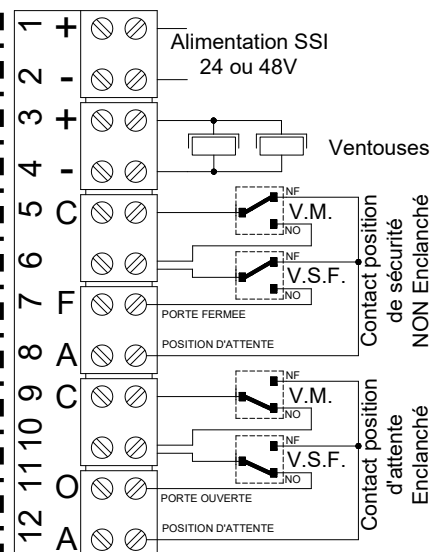
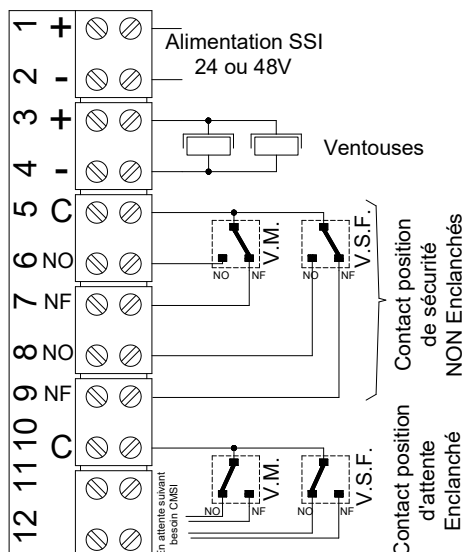
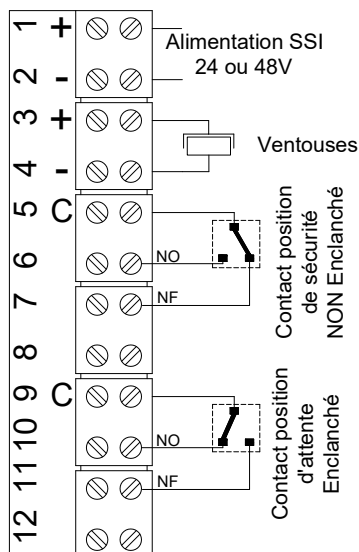
Porte 1 vantail

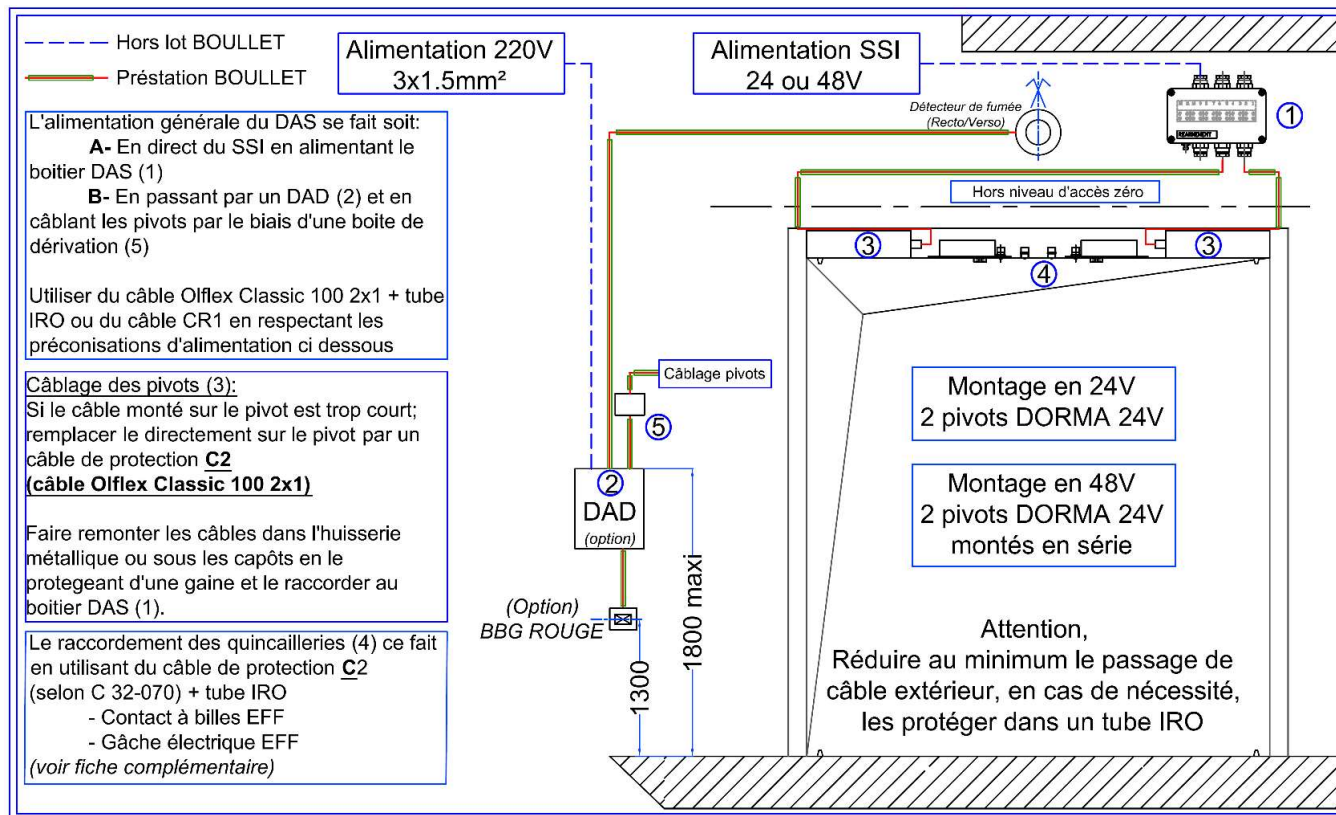
Porte 2 vantaux

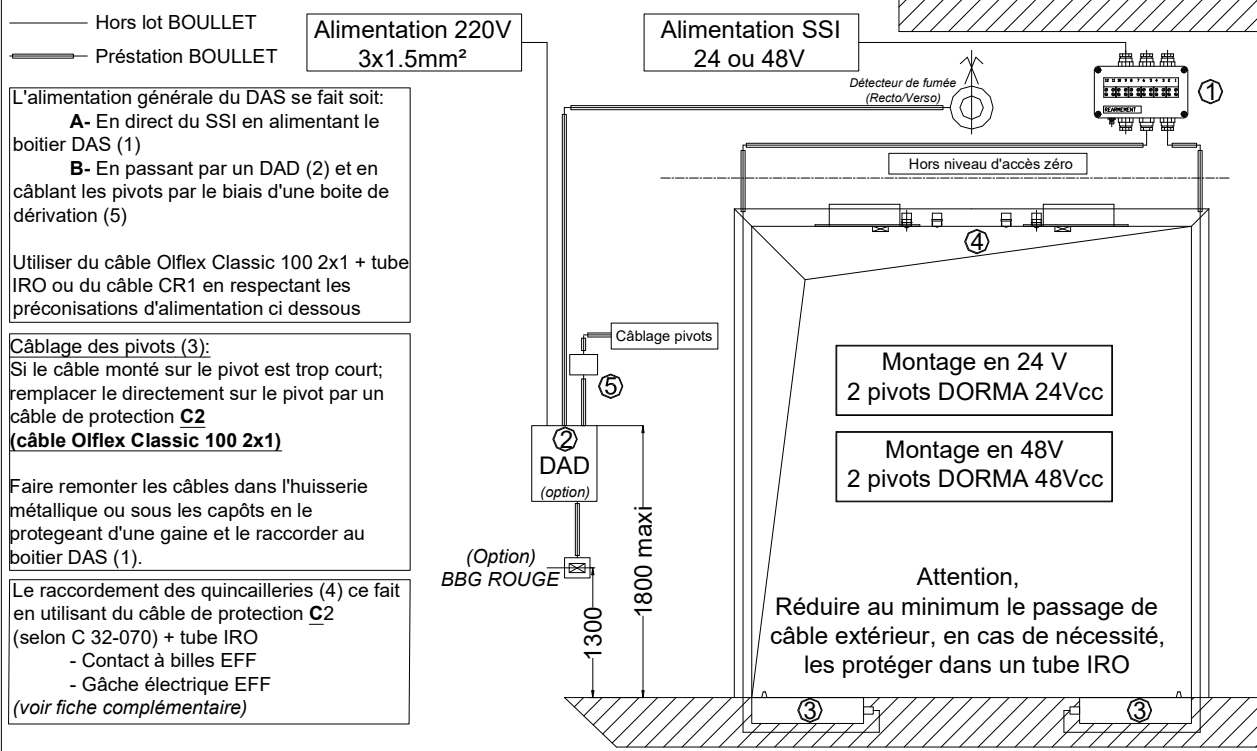
Contacts câblés en fonction des besoins SSI. Montage en série ou retour d'info individuelle

Porte 2 vantaux

Contact position d'attente et de sécurité montés avec contrôle des 2 vantaux







En cas de câble trop court sur les pivots de sol BTS 80 EMB

1) Dévisser les 2 vis du bornier de raccordement à l'arrière du pivot



2) Soulever le couvercle et dévisser le presse étoupe



4) Décabler le fils électrique et le remplacer par la longueur souhaitée

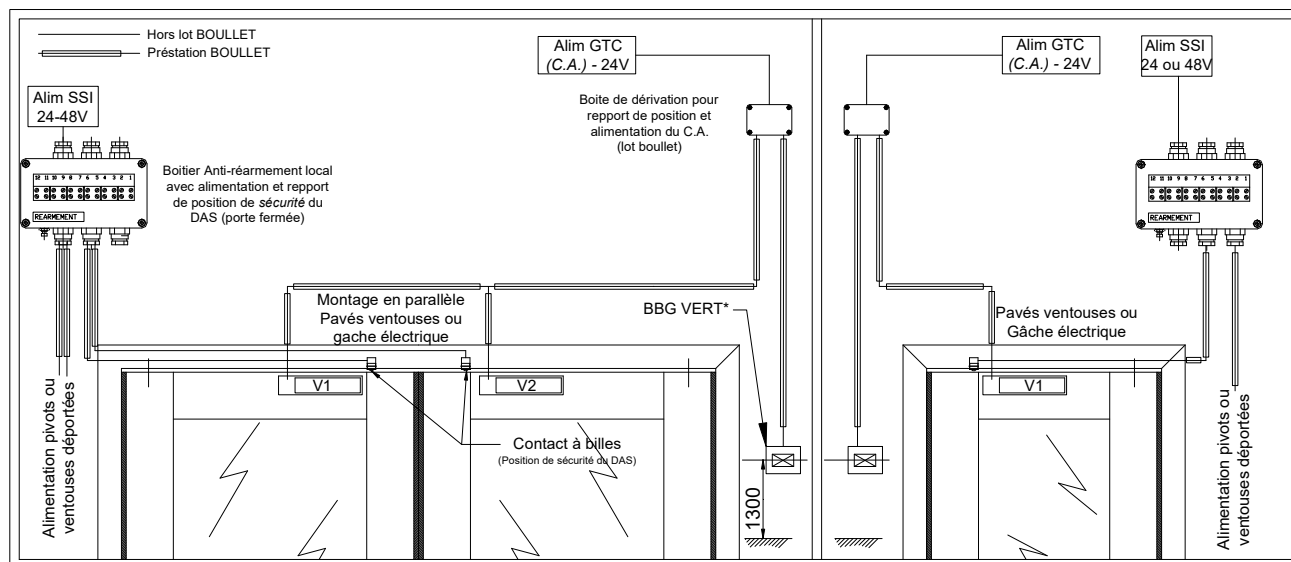


3) Débrocher le domino



5) Remonter l'ensemble

ATTENTION ou joint d'étanchéité



ATTENTION

Dans le cas d'issues de secours ;
En cas de détection incendie, le contrôle d'accès doit
être désactivé automatiquement pour permettre
l'évacuation des personnes

Pour les contacts ; les ventouses ou toutes autres équipements; se
référer au plan de câblage fournisseur livré avec l'ensemble des
quincailleries.

Respecter les polarités et les recommandations fournisseurs.

K. VERIFIER L'INSTALLATION

- Vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble
- Vérifier le réglage des fermes portes
- La bonne re-fermeture après un arrêt à n'importe quel point de la course

Réglage théorique de la force des fermes portes

Largeur vantail maxi	950	1100	1250	1400	1600
Force du FP	3	4	5	6	7

Dans le cas des portes D.A.S. (Mode 2) :

- Simuler une détection incendie par l'intermédiaire du C.M.S.I ou du D.A.D. et vérifier le bon fonctionnement du produit installé.
- Vérifier:

A. Le couple d'ouverture au point de manœuvre du vantail.

- Mesurer la force maximale obtenue pour l'ouverture du vantail jusqu'à 60° au point de manœuvre.
- Multiplier cette valeur à la distance (en mètre) du point de manœuvre à l'axe des paumelles.
- Cette valeur doit correspondre au tableau ci-contre

Largeur du vantail	Couple maxi (Nxm)
<950	51
951 à 1100	66
1101 à 1250	88
1251 à 1400	139
1401 à 1600	220

B. Le couple de déclenchement du vantail au point de manœuvre* (Décollement manuel des ventouses)

- Compris entre 40 et 120Nm maxi*
- Mesurer la force nécessaire au déclenchement du vantail sur la ventouse au point de manœuvre.
- Multiplier cette valeur à la distance (en mètre) du point de manœuvre à l'axe des paumelles.
- Implantation à 350mm** de l'axe paumelle (largeur vantail de 500 à 1200)

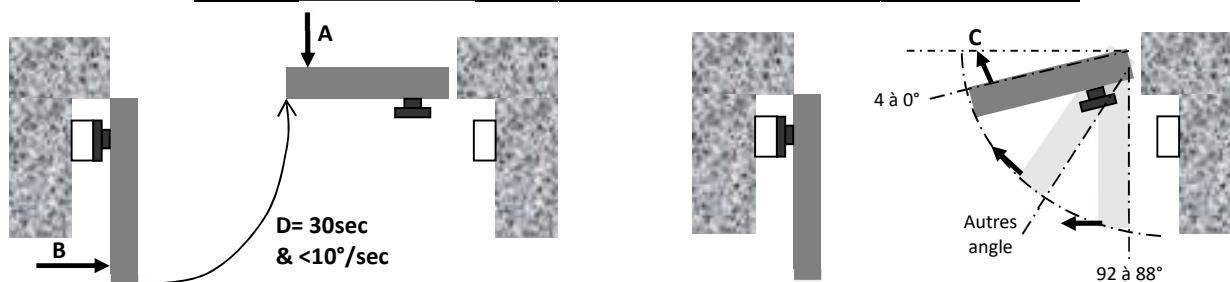
* L'implantation des dispositifs de retenue électromagnétique dont le couple est supérieur à 120Nm doit se faire de manière à rendre accessible le bouton poussoir du boîtier ou d'un organe de déclenchement permettant le déclenchement manuel de la porte en respectant une hauteur maximale de pose de 1,30m.

** Ces valeurs de poses des déclencheurs électromagnétiques sont indiquées pour informations, elles pourront être ajustées au cas par cas dans le cadre du respect de la norme de façon à respecter un couple de compris entre 40 et 120 Nm.

C. Le couple pour s'opposer à la fermeture

- Mesurer la force de fermeture en 3 points de la course
- Multiplier cette valeur à la distance (en mètre) du point de manœuvre à l'axe des paumelles.

Largeur du vantail	Entre 0° et 4°		Entre 88° et 92°	Autre angle
	Nxm mini	Nxm Maxi	Nxm mini	Nxm mini
<950	18	<26	6	4
951 à 1100	26	<37	9	6
1101 à 1250	37	<54	12	8
1251 à 1400	54	<87	18	11
1401 à 1600	87	<140	29	18



D. Le temps de fermeture < 30 sec et une vitesse de fermeture < 10° par second

E. L'efficacité du système anti-réarmement en cas de détection incendie.

* Lorsque le point de manœuvre n'est pas clairement matérialisé (fermeture anti-panique par exemple) le point de contrôle sera pris à 100mm du bord du vantail

FICHE DE CONTROLE

A retourner impérativement à SOUCHIER-BOULLET afin de valider la fin des travaux

N° DE COMMANDE : **AR**..... CHANTIER :

N°AFFAIRE : **T**..... CONDUCTEUR RESPONSABLE DU SUIVI :

MATERIEL CONCERNE : PORTE BATTANTE VA-ET-VIENT VITREE TYPE

CONTROLES EFFECTUES LE :

- 1 . CONTROLE DU PASSAGE LIBRE
- 2 . CONTROLE DES APLOMBS
- 3 . CONTROLE DES JEUX DE FONCTIONNEMENT
- 4 . CONTROLE DE LA PRESENCE DES BAGUES DE FROTTEMENT
- 5 . CONTROLE DU SERRAGE DES QUINCAILLERIES
- 6 . CONTROLE DU FONCTIONNEMENT DE L'ENSEMBLE

CAS DES PORTES D.A.S. (NF S 61.937 – 1 et 2):

- 7 . CONTROLE DES CABLAGES ET DES CONNEXIONS
- 8 . CONTROLE DU TEMPS DE FERMETURE (< 30s + 10°/sec maxi)
- 9 . CONTROLE DES COUPLES A L'OUVERTURE (voir tableau ci-dessus)
- 10 . CONTROLE DES COUPLES A LA FERMETURE (voir tableau ci-dessus)
- 11 . CONTROLE DU COUPLE DE DECLENCHEMENT MANUEL (40 à 120 Nm)
- 12 . CONTROLE DU SYSTEME ANTI REARMEMENT
- 13 . CONTROLE DU CONTACT DE POSITION

CONFORMITE

OUI	NON	Non applicable

Monsieur..... présent lors des essais de bon fonctionnement confirme que la pose est faite en bonne et due forme, et que la porte battante va et vient vitrée est en état de fonctionnement.

Date, cachet et signature du client

Signature du poseur

Ce matériel doit être entretenu et vérifié annuellement, si vous le souhaitez, Souchier-Boullet peut vous proposer un contrat de vérification.

Réserves :

.....

